

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

AS 6010 ПС

ПРЕСС-КЛЕЩИ РАДИАЛЬНЫЕ (СТАНДАРТ)

АРТ. 6010



ISO ISO
9001 14001

Aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

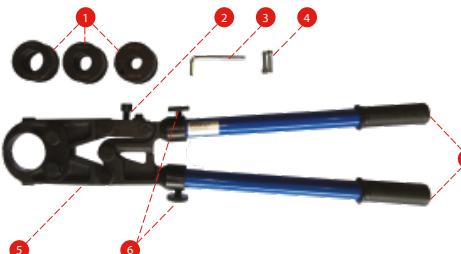
Ручные пресс-клещи Aquasfera арт. 6010-01.

2 НАЗНАЧЕНИЕ

Ручные пресс-клещи предназначены для ручной опрессовки гильз пресс-фитингов трубопроводных систем из металлопластиковых труб (далее м/п труб). Клещи комплектуются пресс-вкладышами с профилем «ТН».

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед. изме.	Значение
Диапазон диаметров	мм	16, 20, 26
Ресурс	цикл	5000
Наработка на отказ	цикл	2000
Масса инструмента	-	-
Комплект (в упаковке)	кг	5,7
Пресс-инструмент	кг	3,79
Пресс-вкладыши для м/п трубы диаметром 16мм	кг	0,442
Пресс-вкладыши для м/п трубы диаметром 20мм	кг	0,406
Пресс-вкладыши для м/п трубы диаметром 26мм	кг	0,354



№	Наименование
1	Пресс-клещи
2	Пресс-вкладыши
3	Фиксирующие винты
4	Рукоятки
5	Ключ шестигранный для крепления пресс-вкладышей к клещам
6	Винт для регулировки усилия обжатия
7	Винты для крепления пресс-вкладышей

Пресс клещи радиальные (стандарт) 16-26, 6010 Aquasfera

н/н	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм
6010-01	570-800	110	50

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- Усилие, прикладываемое к рукояткам инструмента, передается на пресс-клещи, которые воздействуют на закрепленные в них пресс-вкладыши.
- Профиль пресс-вкладышей должен соответствовать используемому типу пресс-фитингов.
- Рукоятки клещей имеют телескопическое исполнение, что позволяет снизить прикладываемое к ним усилие без уменьшения усилия опрессовки.
- Для увеличения длины рукояток необходимо ослабить фиксирующие винты, выдвинуть рукоятки до нужного размера и затянуть винты обратно.

5 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ИНСТРУМЕНТА

- 5.1. Регулировка усилия обжатия производится с помощью шестигранного торцевого ключа (M10).
- 5.2. Для увеличения усилия обжатия ключ надо вращать по часовой стрелке, а для ослабления – против часовой стрелки.
- 5.3. **Выполнение пресс-соединений следует производить в следующем порядке:**
 - убедитесь, что пресс-вкладыш соответствует выбранному пресс-фитингу по диаметру и типу профиля («TH»);
 - установить пресс-вкладыши в пресс-клещи;
 - инструмент устанавливается на соединителе так, чтобы направляющее пластиковое кольцо соединителя попало в соответствующую канавку пресс-вкладыша;
 - производится опрессовка гильзы до полного смыкания пресс-вкладышей;
 - для размыкания пресс-клещей развести рукоятки инструмента на 180°.
- 5.4. После проведения 200 опрессовок необходимо провести смазку осей вращения и поверхностей трения инструмента машинным маслом.

6 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Пресс-инструмент в картонной коробке – 1шт.
- Комплект пресс-вкладышей для м/п труб диаметром 16 мм – 1 шт.
- Комплект пресс-вкладышей для м/п труб диаметром 20 мм – 1 шт.
- Комплект пресс-вкладышей для м/п труб диаметром 26 мм – 1шт.
- Торцевой шестигранный ключ для крепления пресс-вкладышей – 1 шт.
- Паспорт – 1 шт.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- 8.1. Транспортировка осуществляется в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 5).
- 8.2. Хранение должно осуществляться в заводской упаковке в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 3).